

AsahiKASEI

LEONA™ 1542

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
添加剂	• PTFE 润滑剂
性能特点	• 低摩擦系数 • 热稳定性 • 中等粘性
用途	• Siding Applications • 汽车领域的应用 • 齿轮 • 轴承
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66+PTFE<

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.17	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				内部方法
横向流动	2.2	--	%	
流动	1.8	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	2.4	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3300	1300	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	78.0	52.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	4.0	27	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2900	1200	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	114	46.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	18	kJ/m ²	ISO 179
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	201	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	64.0	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

LEONA™ 1542

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290 °C
模具温度	75 到 85 °C

备注

¹ All data is provisional.

² 一般属性：这些不能被视为规格。